



TECHNOLASA ELETTRONICA S.r.l.

Via Macello, 65/b
I - 39100 BOLZANO
Tel: + 39-0471-305400
Fax: + 39-0471-305444

e-mail: sales@technolasa.com

Articolo redazionale

Eiterfeld Germania giugno 1999

Il sistema a controllo numerico

isel CPM4030/CPV4030

I sistemi CNC compatti *isel CPM4030 e CPV4030* sono macchine a controllo numerico 2D/3D plug&play, che si inseriscono perfettamente sia nel settore dell'insegnamento sia in ambienti artigianali ed industriali.

Costruite in robusta lamiera di alluminio è particolarmente adatta alla lavorazione di legno, alluminio, metalli leggeri, plastiche, circuiti stampati, si differenziano solo per il tipo di motori utilizzati. A seconda dell'apparecchio applicato all'asse Z è quindi possibile con entrambe forare, fresare, distribuire colle e resine, incidere, misurare, fare prototipi di circuiti stampati, produrre stampi ed altro.

Le corse utili delle 4030 sono in X 395mm., in Y 300mm ed in Z 140mm con una luce del portale di 160mm per la CPM e 150 mm per la CPV. Il piano di appoggio e fissaggio misura 600x375mm.

La cappa in plexiglas crea un area di lavoro chiusa, che rispetta le normative CE sulla sicurezza e la salubrità del lavoro. La cappa naturalmente non può essere aperta mentre la macchina lavora e questa non inizia a lavorare se la cappa non è chiusa, per la presenza di uno speciale circuito di sicurezza integrato nella macchina.

L'elettronica di pilotaggio con l'alimentatore (che fornisce anche la tensione al circuito di sicurezza) integrato nella macchina stessa, ne fanno una macchina particolarmente compatta. L'unico cavo che esce dalla macchina è quello per il collegamento al PC via RS232. Molti i software a disposizione per l'interpretazione di file formato HP/GL, ISO(DIN66025/1), GERBER, EXCELLON, IGES.

Tra i molti accessori opzionali, la isel offre anche un asse rotante, da utilizzare come 4° asse (già gestito dall'elettronica standard), dispositivi di refrigerazione e lubrificazione, sensori laser per la misurazione delle distanze, piano a depressione per fissare i pezzi, teste di incisione specifiche per circuiti stampati, testa dosatrice, cambiautensili ed altro.

CPM4030 : Motori passo-passo 2 fasi, velocità massima 60mm/sec con vite senza fine passo 10mm., corse utili X/Y/Z 395/300/140 mm., piano di lavoro 600x375 mm., luce portale 160mm., elettronica integrata per 4 assi, precisione in riproduzione 0,01 mm. e risoluzione 0,025 mm., peso ca. 82 kg.

CPV4030: Servomotori DC 120W con Encoder, velocità massima 250mm/sec con vite senza fine passo 10 mm., corse utili X/Y/Z 395/300/110 mm., piano di lavoro 600x375 mm., luce portale 150mm., elettronica integrata per 4 assi, precisione e risoluzione 0,01mm., peso ca. 95 kg.