



## TECHNOLASA ELETTRONICA S.r.l.

Via Macello, 65/b  
I - 39100 BOLZANO  
Tel: + 39-0471-305400  
Fax: + 39-0471-305444

e-mail: [sales@technolasa.com](mailto:sales@technolasa.com)

# Articolo redazionale

Esperienza e qualità applicata alle macchine isel CNC per forare, fresare e incidere.

Un eccezionale rapporto prezzo/prestazioni caratterizza la serie compatta di macchine a controllo numerico (CNC) isel GFV4433 e GFV4473 a piano fisso, per forare, fresare, incidere, misurare, dosare, saldare, avvitare ecc., su legno, alluminio, metalli leggeri, plastiche e circuiti stampati.

Costruite con robusti profili in alluminio e movimenti lineari a ricircolo di sfere, senza giochi, pur nascendo con una struttura in alluminio, sono state progettate per sostenere anche l'uso industriale.

Le corse utili sono, a seconda del modello, sono X 440mm, Y 330/730mm e Z 140mm, la luce del portale è di 200mm ed il piano d'appoggio con scanalature a T con passo da 25mm, misura 375x900mm o 900x900mm.

Sono fornibili con elettro mandrino e cambia utensili (magazzino lineare a nove posti), con dispositivo refrigerante/lubrificante, aspiratore, asse rotante come quarto asse, piano a depressione, morse pneumatiche, misuratore laser, testina d'incisione per circuiti stampati, dosatore di colle e resine ecc.

Le macchine sono costruite con supporto e cappa di protezione.

Rispondono ai requisiti richiesti dalla normativa sulla sicurezza del posto di lavoro ed alla direttiva macchine, sono marcate CE.

Un apposito circuito di sicurezza impedisce l'apertura della cappa e inibisce la lavorazione se la cappa protettiva non risulta essere chiusa.

L'elettronica di pilotaggio ed il computer di controllo (compresa tastiera e video) sono inseriti in un apposito armadio rak a 19" (Pinguino).

Il movimento è realizzato con servomotori (70V, 10A) con encoder e controllato da fine corsa hardware. Ha una precisione in riproduzione e risoluzione di 0,01 mm.

Le funzioni di pilotaggio e controllo sono affidate ad una scheda montata nel PC, progettata e realizzata per quattro assi (uno rotante).

Il software Isy CAD/CAM, compreso nella fornitura, costituisce un pacchetto con cui realizzare facilmente, con precisione e rapidità, idee e progetti, a costi molto competitivi, tipo incisioni, produzione di timbri, fresature a 2D 1/2 e modelli tridimensionali.

La disponibilità opzionale del pacchetto software PRO-DIN, per programmare e lavorare in linguaggio ISO (DIN66026/1) ne fanno una macchina multivalente e potente anche nella manipolazione, lavorazione e montaggio d'elementi in ambito industriale.

Sono disponibili macchine dello stesso tipo con dimensioni utili degli assi fino a 2320x1420x220mm.

TECHNOLASA ELETTRONICA  
Ufficio stampa